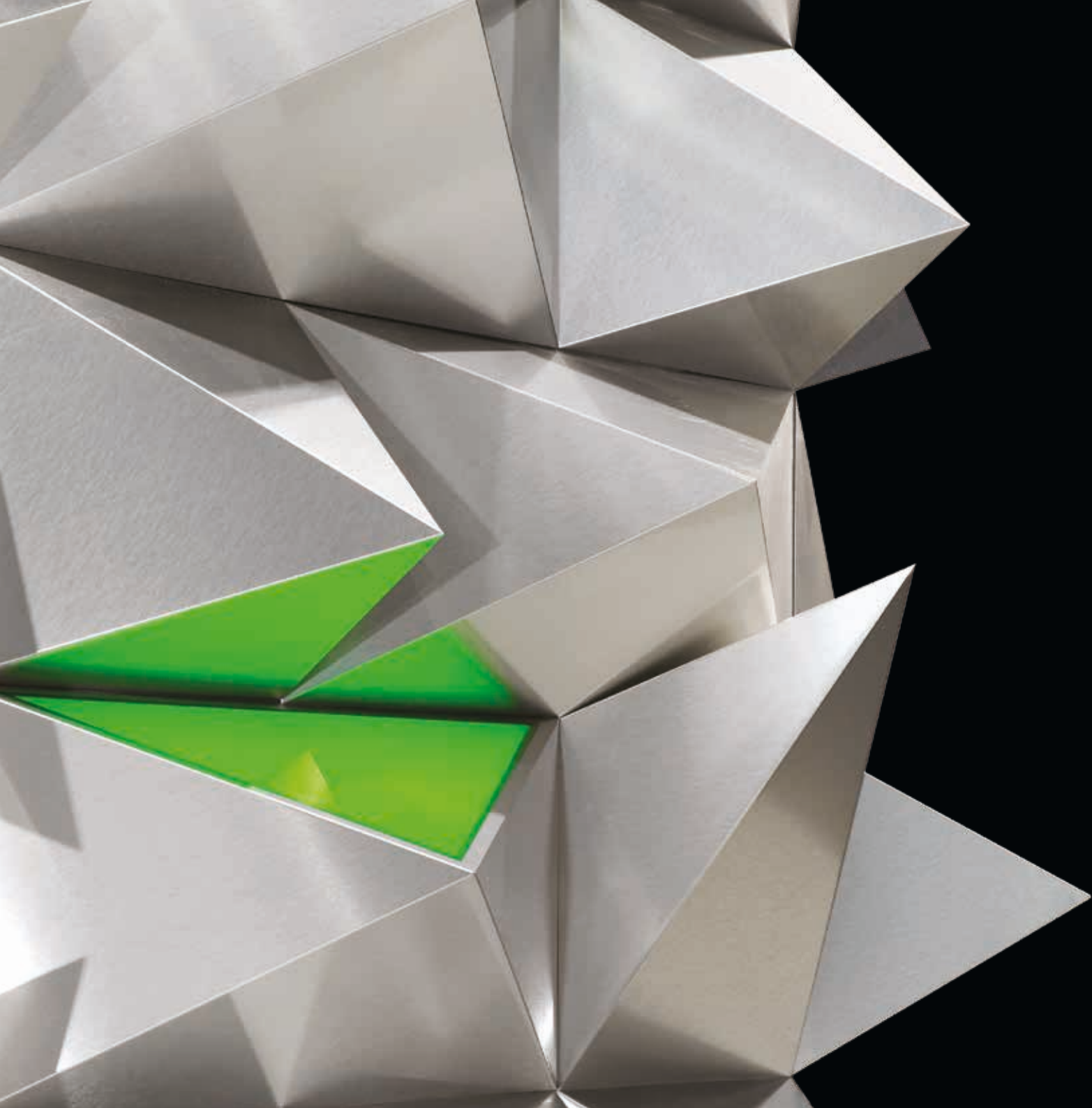


DIBOND®



3A
COMPOSITES

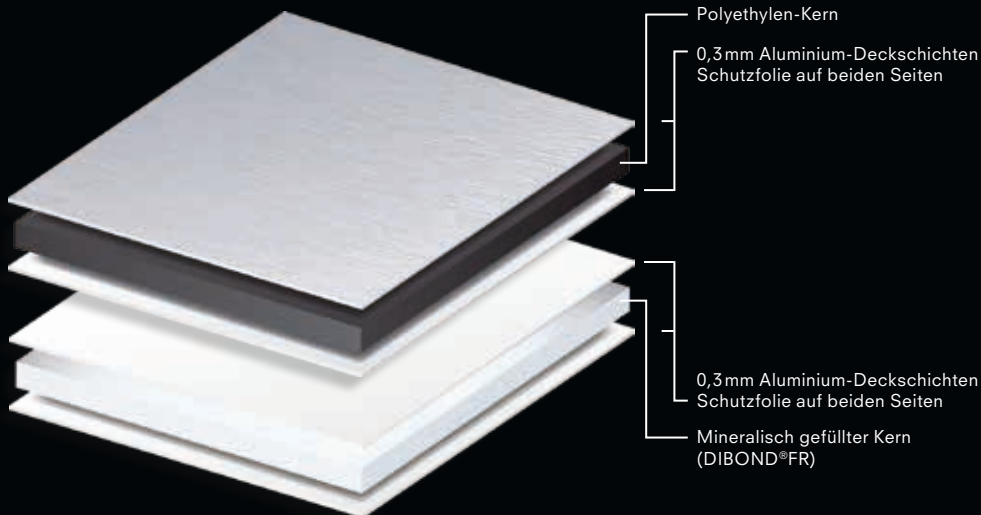


DIBOND®

...MADE IN GERMANY von 3A Composites.
Seit 1992 wird DIBOND® am Standort Singen produziert, speziell optimiert für den Display-Bereich. Ursprünglich für den Bereich Werbetechnik und Schilderbau entwickelt, hat sich DIBOND® in den vergangenen Jahren weitere Anwendungsgebiete erobert und als Produkt eine neue Richtung erfahren. Vor allem im Bereich Produkt- und Möbeldesign, Ladenbau, Raumgestaltung und Shop Design sowie Messe- und Ausstellungsdesign werden hochwertige, dekorative DIBOND® Oberflächen vermehrt eingesetzt.

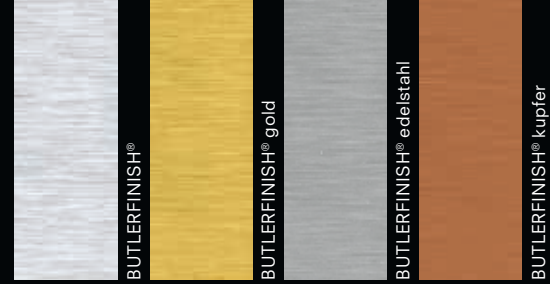
3A COMPOSITES entwickelt das DIBOND® Produktportfolio kontinuierlich weiter! Dabei legen wir größten Wert darauf, dass das Design der Oberflächen nicht nur eine ästhetische Funktion hat, sondern dass die Platten auch technisch alle Erwartungen erfüllen. So spielen neben Form, Farbe und Funktionalität vor allem auch Qualität und Verarbeitbarkeit der Produkte eine Rolle. Mit dieser Broschüre möchten wir Ihnen einen Überblick über die DIBOND® Varianten geben, welche wir insbesondere für designorientierte Anwendungen herstellen.

Quality meets Design – get inspired!



BUTLERFINISH®

Das charakteristische, gebürstete Aussehen der BUTLERFINISH® Oberflächen entsteht durch ein spezielles Verfahren, bei dem ein Oberflächenschliff in das Deckblech eingewalzt und anschließend mit Klarlack veredelt wird. Diese Oberfläche in gebürsteter Aluminiumoptik verleiht Exklusivität und Individualität – bevorzugt für den Einsatz in den Bereichen Shop Design, Möbelbau, zur hochwertigen Produktpräsentation oder als Trägerplatte für Werbeschilder. Im Innen- wie im Außenbereich einsetzbar, ob flach oder dreidimensional verformt – durch die vielseitigen Verarbeitungsmöglichkeiten wie formfräsen, abkanten, biegen, rundwalzen, können kreative



Designs ästhetisch und effektiv umgesetzt werden. Die gebürstete Optik ist auch in den Farbvarianten gold, edelstahl und kupfer erhältlich.

Auf einen Blick:

- Hochwertig, gebürstete Oberfläche
- Hervorragende Ergebnisse beim Bedrucken
- Optimale Verarbeitungsmöglichkeiten
- Einsatz im Innen- und Außenbereich

BUTLERFINISH® ist erhältlich in:

Vorderseite: BUTLERFINISH®, Rückseite: walmatt

Breite	1250			1500		
	2500	3050	4050	2500	3050	4050
Länge	■	■	■	■	■	■
Dicke 2	■	■	■	■	■	■
3	■	■	■	■	■	■
4	■	■	■	■	■	■

Maßangaben in mm

DIBOND®eloxal

Eloxal 10 µm

Die Oberflächen von DIBOND®eloxal sind aufgrund ihrer 10 µm dicken Eloxalschicht wesentlich härter und damit kratz- und abriebfester gegenüber anderen DIBOND® Oberflächen. DIBOND®eloxal wird aufgrund seiner Oberflächenhärte überall dort eingesetzt, wo es auf besondere Dauerhaftigkeit, aber auch ästhetische Eleganz ankommt. Die authentische, matt-schimmernde Metallwirkung der Oberflächen sorgt speziell bei Innenanwendungen für ein hochwertiges Erscheinungsbild. DIBOND®eloxal wird daher vor allem für dekorative Oberflächen im Laden-, Möbel- und Messebau, am Point of Sale für Produktwerbung, Theken und Displays eingesetzt.

DIBOND®eloxal kann mit Ausnahme der Fräskantentechnik wie DIBOND® in der Standardausführung verarbeitet werden.

Auf einen Blick:

- Beidseitig eloxierte Oberfläche (oxidische Schutzschicht)
- Abriebfest und kratzbeständig
- Unempfindlich gegenüber Verschmutzungen wie zum Beispiel Fingerabdrücke
- Sehr gut geeignet für Siebdruck
- Für Innenanwendungen geeignet



DIBOND® mit 10 µm Eloxalschichtdicke

ist erhältlich in: Vorderseite: eloxal 10 µm,
Rückseite: eloxal 10 µm (Aluminium Naturton)

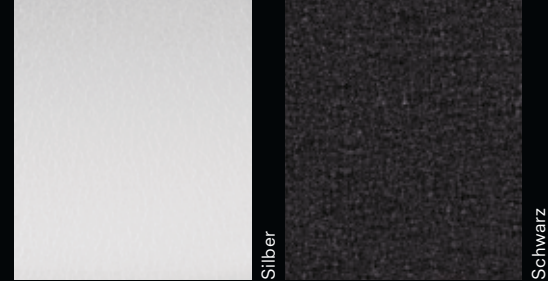
Breite	1500	
Länge	3100	4100
Dicke 2	■	■
3	■	■
4	■	■
6	■	■

Maßangaben in mm

DIBOND®structure

DIBOND®structure erhält sein charakteristisches Aussehen durch ein spezielles Lacksystem, welches der Platte eine fühlbar strukturierte Oberfläche verleiht, die praktisch unempfindlich gegenüber Verschmutzungen ist.

Mit der wahlweise schwarzen oder silbernen Oberfläche, sorgt DIBOND®structure für strahlende Akzente, vor allem als Eye Catcher, punktuell oder großflächig verwendet, für die Bereiche Shop Design, Wandverkleidungen und Innenausbau, Bars und Theken. Äußerst repräsentativ lassen sich aber auch hochwertige Produkte damit gekonnt in Szene setzen.



DIBOND®structure lässt sich wie DIBOND® in der Standardausführung bearbeiten, also hervorragend sägen, schneiden, fräsen, abkanten, 3D-formen, etc. Aufgrund der Oberflächenbeschaffenheit ist DIBOND®structure nicht für das Bedrucken und Kaschieren geeignet. Auch beim Verkleben und Befestigen ergeben sich durch die Oberflächenstruktur andere Parameter. Hingegen eignet sich besonders die schwarze Oberflächenseite hervorragend zum Lasergravieren.

Auf einen Blick:

- Charakteristische Struktur durch spezielles Lacksystem
- Besondere Haptik und Ästhetik
- Geeignet für Innenanwendungen

DIBOND®structure ist erhältlich in:

Vorderseite: silber, Rückseite: schwarz

Breite	1 500	
Länge	3 050	4 050
Dicke 2	■	■
3	■	■
4	■	■

Maßangaben in mm

DIBOND®FR

FR

Gerade im öffentlichen Bereich bedarf es oft verstärkter Maßnahmen für den vorbeugenden Brandschutz. Das für DIBOND®FR verwendete mineralische Kernmaterial leistet neben den Aluminiumdeckschichten den entscheidenden Beitrag zur überzeugenden Brandklassifizierung B – s1, d0 nach europäischer Norm.

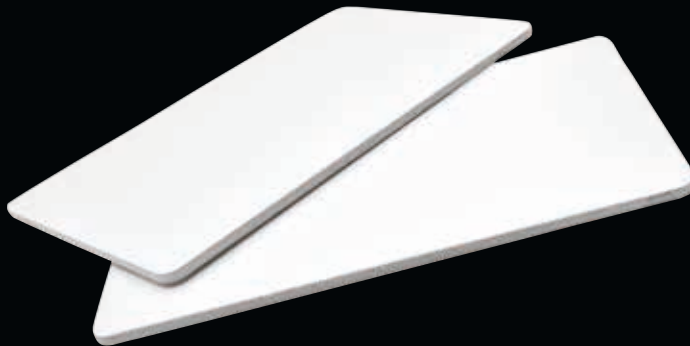
DIBOND®FR erreicht diese Brandklassifizierung dabei ohne die Zugabe halogenerter Flammschutzmittel und ist somit toxikologisch unbedenklich.

DIBOND®FR kommt dort zum Einsatz, wo erhöhte Brandschutzbestimmungen gefordert sind: Flughäfen, Messehallen, Shopping Malls, in öffentlichen Gebäuden, im Ladenbau, bei Innenverkleidungen sowie für Displays und Schilder.

DIBOND®FR kann (außer Heißluftschweißen) genauso verarbeitet werden wie DIBOND® in der Standardausführung, ist also auch dreidimensional verformbar.

Auf einen Blick:

- Brandklassifizierung B - s1, d0 nach EN 13501-1
- Kern mit mineralischen Füllstoffen, ohne halogenierte Flammschutzmittel: toxikologisch unbedenklich
- Alle bekannten DIBOND® Verarbeitungsmöglichkeiten möglich (außer Heißluftschweißen)
- Sehr gutes Verhalten auch bei Biegen und Fräskantentechnik



DIBOND®FR ist erhältlich in:

Vorderseite: platinweiß, Rückseite: platinweiß.
Andere Oberflächen auf Anfrage.

Breite	1500	
Länge	3050	4050
Dicke 2	■	■
3	■	■
4	■	■

Maßangaben in mm

DIBOND®decor



DIBOND®decor bezeichnet eine Serie von Aluminiumverbundplatten mit verschiedenen Oberflächen in Holzoptik. DIBOND®decor wird in den Bereichen Ladenbau und Shop Design, aber auch im Möbelbau, Messebau, am Point of Sale oder im Bereich Werbetechnik eingesetzt – überall dort, wo die Kombination aus eleganter Holzoptik und kreativer „holzuntypischer“ Formgebung gefragt ist. Im Vergleich zu Echtholz ist DIBOND®decor dimensionsstabil sowie unempfindlich gegen Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen und kann daher auch längerfristig im Außenbereich eingesetzt werden. Darüber hinaus erfordert DIBOND®decor kein nachlackieren- und schleifen sowie ausbessern. Durch die direkte Bedruckbarkeit mittels Sieb- und Digitaldruck kann DIBOND®decor auch optimal als Trägermaterial für Werbebotschaften genutzt werden. Dreidimensionale Designs sind einfach umsetzbar, denn alle von DIBOND® bekannten Verarbeitungs-

methoden wie rundbiegen, abkanten, formfräsen, die Fräskantentechnik sowie schneiden sind auch bei DIBOND®decor möglich. Vor allem die Leichtigkeit der Biegearbeiten, beispielsweise zu Ronden, Säulenverkleidungen oder auch für die Fertigung von Möbeln, stellt einen entscheidenden Vorteil gegenüber Echthölzern und furnierten Holzspanplatten dar. Ein praktischer Aspekt: Werden Säulen mit DIBOND®decor verkleidet, reicht es, das Material einzufräsen, flach zu transportieren und vor Ort in die entsprechende Form zu bringen – ganz einfach, manuell und ohne Hilfsmittel.

Auf einen Blick:

- Temperaturbeständig von -50 °C bis +80 °C und vollkommen feuchtigkeitsbeständig
- Das geringe Gewicht gegenüber Echtholz spart Aufwand und Kosten bei Transport, Handling und Montage
- Direkte Bedruckung im Sieb- und direkten Digitaldruck möglich (ohne Vorbehandlung)
- Problemloses Formen von Rundungen und Wellen
- Geringer Wartungsaufwand (kein Nachlackieren)

DIBOND®decor ist erhältlich in:

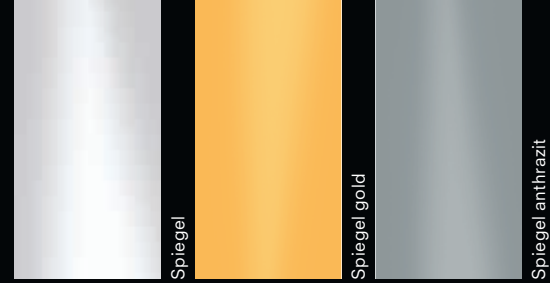
Vorderseite: decor, Rückseite: walmatt

Breite	1500
Länge	3050
Dicke 2	■
3	■
4	■

Maßangaben in mm



DIBOND®spiegel



Die spiegelnden DIBOND® Oberflächen weisen ähnliche Reflexionsqualitäten auf wie herkömmliche Glasspiegel – sind jedoch unzerbrechlich und die Platten wiegen nur etwa die Hälfte.

DIBOND®spiegel schafft mehr Licht, Weite und Transparenz im Innenbereich und ist somit eine interessante Materialoption bei der Gestaltung kleiner oder eng wirkender Räume (Shops, Hotels, Bars oder Freizeitlokalitäten) aber auch für den Messebau und bei Anwendungen in öffentlichen Einrichtungen (etwa in Sportstadien), wo Sicherheit an erster Stelle steht. Durch die Bedruckbarkeit mittels Siebdruck und direktem Digitaldruck oder durch Gravieren mittels Lasertechnik kann DIBOND®spiegel auch optimal als Träger für Werbebotschaften eingesetzt werden. Bei der Verarbeitung zeigt DIBOND®spiegel nahezu dieselben Eigenschaften, wie DIBOND® in der Standardausführung, lässt sich allerdings nur einge-

schränkt biegen oder abkanten. DIBOND®spiegel punktet gegenüber Spiegelvarianten aus Kunststoffplatten dadurch, dass die Spiegelfläche beim Zuschneiden nicht abblättert.

Bei der Befestigung ist hervorzuheben, dass DIBOND®spiegel ist unempfindlicher gegenüber mechanischem Druck und damit sehr viel befestigungsfreundlicher als Glas, das leicht zerbricht, oder als Spiegelprodukte aus Acryl, die an den Befestigungspunkten das Bild verzerren können.

Auf einen Blick:

- Ähnliche Reflexionsqualitäten wie ein Glasspiegel
- Bruchsicher und sehr geringes Gewicht
- Vorteile bei Transport, Handling und Montage
- Spiegelfläche blättert beim Zuschneiden nicht ab
- Unempfindlicher gegen Druck als Glas oder Acryl, d.h. problemlose Befestigung ohne Verzerren
- Bedruckbar mittels Sieb- und Digitaldruck
- Verschiedene Produktvarianten für Innen- und Außenanwendungen



DIBOND®spiegel ist erhältlich in:

Vorderseite: spiegel, Rückseite: walzmatt

Breite	1250		
Länge	2500	3050	4050
Dicke 3	■	■	■
4	■	■	■

Maßangaben in mm

DIBOND®digital

Digital

DIBOND®digital ist die erste Aluminiumverbundplatte, die speziell für den direkten Digitaldruck auf Flachbettdruckern entwickelt wurde. Ein optimiertes Lacksystem garantiert beste Haftung für UV-härtende und lösemittelhaltige Tinten. Die Verbindung aus optimalem Lacksystem und den sehr planen Oberflächen von DIBOND®digital ermöglicht nicht nur die Darstellung sehr feiner Linien und kleiner Schriften, sondern darüber hinaus auch höhere Druckgeschwindigkeiten. Zahlreiche Druckversuche in Zusammenarbeit mit namhaften Herstellern von Digitaldruckmaschinen ergaben stets perfekte Druckergebnisse und beim Gitterschnitt-Test jeweils ein beeindruckendes Gt 0 Resultat. Die minimalen Dickenschwankungen der Platte ermöglichen außerdem einen geringen Abstand der Druckköpfe zur Platte. DIBOND®digital ist UV- und bis zu 80 °C temperaturbeständig, was die Platte nicht nur außeneinsatztauglich, sondern auch

für schlecht belüftete Schaufenster zum Drucksubstrat der Wahl macht. Daher wird DIBOND®digital vor allem für Reklametafeln, hochwertige Beschilderungen für Werbekampagnen im Innen- und Außenbereich, im Eventmarketing und im Messebau eingesetzt.

Anders als von DIBOND® bekannt, hat DIBOND®digital 0,2 mm dicke Deckschichten, welche sich für plane Anwendungen anbieten. Für Schilder, die nach dem Bedrucken noch dreidimensional verarbeitet werden sollen (z. B. mit der Fräskanttechnik) empfehlen wir DIBOND® in der Standardausführung. Ansonsten lässt sich DIBOND®digital genauso wie DIBOND® in der Standardausführung verarbeiten.

Auf einen Blick:

- 0,2 mm dicke Deckschichten
- Optimiertes Lacksystem garantiert beste Tintenhaftung und erlaubt schnelle Druckgeschwindigkeiten
- Wetterfest und UV-beständig
- Exzellente Druckergebnisse: Gitterschnitt-Test Gt 0
- Sehr plane, gleichmäßig glatte Oberflächen und hohe Dimensionsstabilität



DIBOND®digital ist erhältlich in:

Vorderseite: weiß, Rückseite: weiß

Breite	1 250	1 500
Länge	2 500	3 050
Dicke 2	■	■
3	■	■

Maßangaben in mm

VERARBEITUNG



Hinweis:

Die hier vorgestellten Verarbeitungsmöglichkeiten gelten im Prinzip für alle DIBOND® Varianten, jedoch sind für bestimmte Oberflächen Ausnahmen möglich, auf die bei den jeweiligen Produkttexten hingewiesen wird. Wir empfehlen Ihnen, vor der Verarbeitung unsere Verarbeitungsbroschüre zu lesen.

Außerdem weisen wir darauf hin, dass die angegebenen Abmessungen Standardformate ab Werk sind. Individuelle Zuschnitte nach Maß erhalten Sie wie gewohnt bei Ihrem DIBOND® Händler.

Bei konkreten technischen Fragen helfen unsere Experten der Anwendungstechnik gerne weiter.



3A Composites GmbH
Alusingenplatz 1
78224 Singen
Deutschland

Tel. +49(0)7731-941 29 89
Fax +49(0)7731-941 21 05
EMail display.eu@3AComposites.com
www.dibond.eu